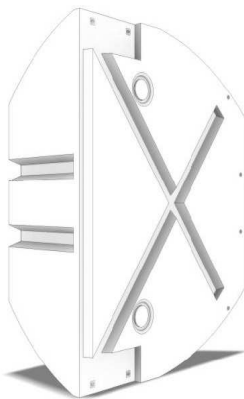


Specyfikacja techniczna konstrukcyjnego elementu pontonu pływającego

Segment pontonu przeznaczony do budowania konstrukcji pływających.

Główne właściwości:

Model	skrajny F1_BH3539b
Producent	Ahm Group
Długość	800 mm
Szerokość	375 mm
Wysokość	1000 mm
Tolerancja błędu wymiarowego	(+/-)3,5%
Pojemność	170 l
Wyporność (przy 70% zanurzeniu)	98 kg (pionowa pozycja)
Utrata pojemności do ciśnienia*	Do 15%
Waga elementu	15 kg
Grubość ścianki**	7,4 mm
Tolerancja błędu dla grubości ścianki	(+/-) 1,5 mm



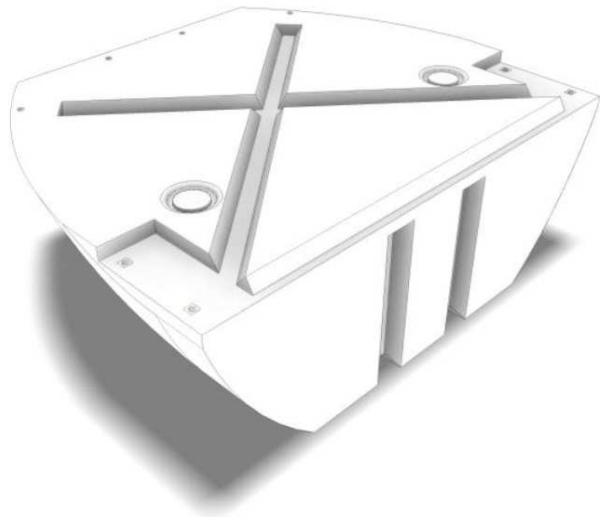
Na co należy zwrócić uwagę:

* Ciśnienie wody ma wpływ na objętość całkowitą elementu pływaka,

** Grubość ścianki 7,4 mm jest średnią wartością. Niektóre obszary pontonu są grubsze i cieńsze celem uzyskania najlepszych właściwości mechanicznych.

Informacje o materiale:

Producent materiału	Matrix Polymers Ltd
Nazwa materiału	Revolve BH3539
Kolor	czarny
Rodzaj tworzywa sztucznego	LLDPE
Klasa ochrony przed promieniowaniem UV	UV10
Numer certyfikatu WRAS***	1409505



*** certyfikat WRAS potwierdza, że materiał mógłby być używany w kontakcie z wodą pitną.

Produkt jest wykonany wyłącznie z pełnowartościowego tworzywa sztucznego

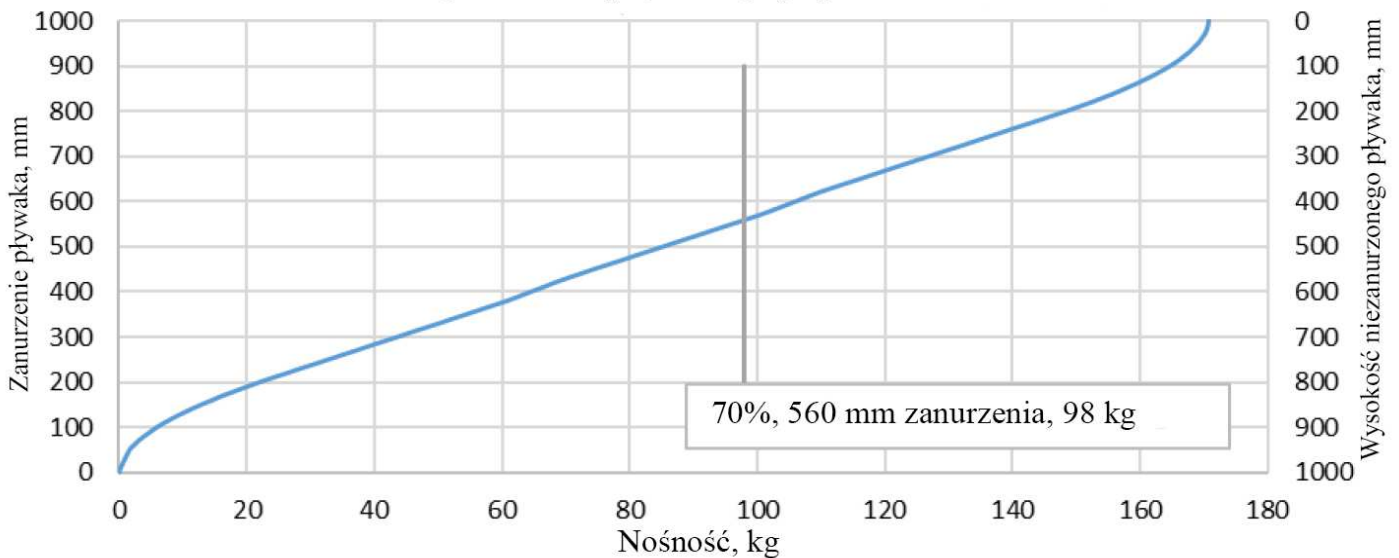
Ważne informacje dotyczące użytkowania

Zalecane jest wyciągnięcie z wody pływaków przed okresem zimowym. Lód jest nieprzewidywalną siłą i może uszkodzić produkt. Pływak może być wykorzystywany w dwóch pozycjach. Pionowej – w połączeniu dwóch pływaków do wspólnej struktury; Poziomej – do tworzenia marin o małej wysokości.

Wyporność

• uwagi: wpływ ciśnienia nie jest uwzględniony w poniższych tabelach. Podane wartości wyporności odnoszą się do warunków w czystej, niezanieczyszczonej wodzie. Tabela nie zawiera zmiennych wartości ciśnień wewnątrz pływaka pod wpływem zanurzenia.

Pływak skrajny. Pozycja pionowa



Pływak skrajny. Pozycja pozioma

